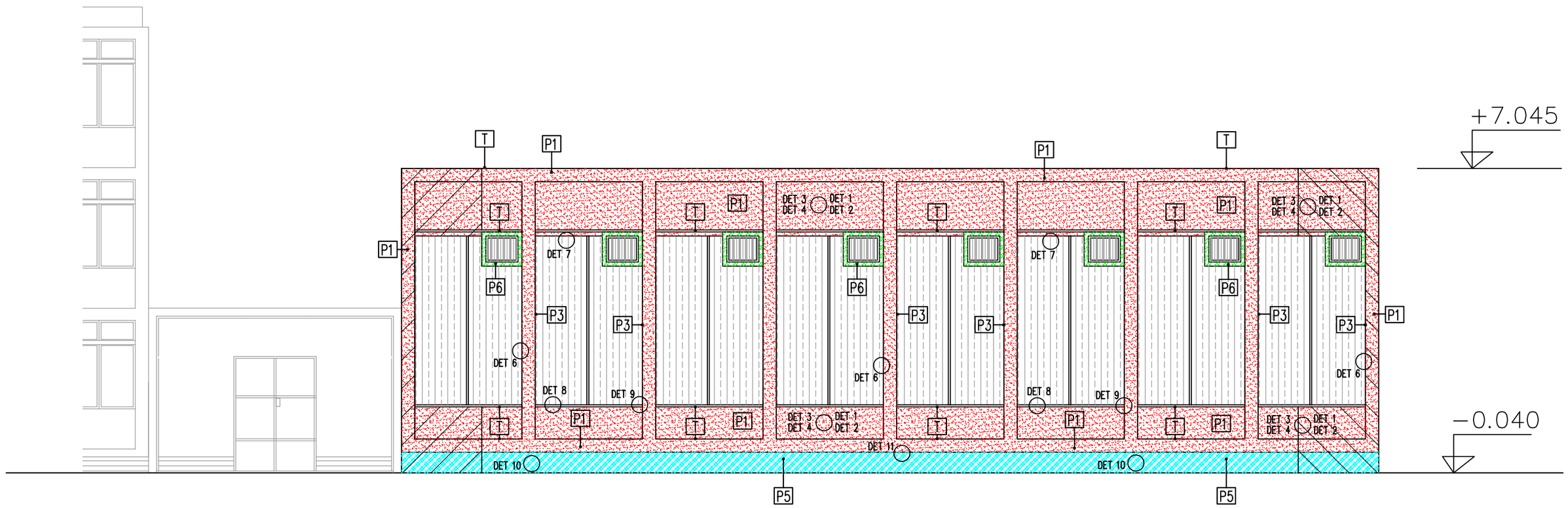
Pohled jihozápadní



P1 Štítová stěna, parapetní dílce

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Plnoplošně omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí

Technologie: S1–160
Tep. iz.: EPS tl. 160 mm

Kotvení: Kotevní talířová hmoždinka s ocel. trnem 8/220, dl. 220 mm
6/8 ks/m2 + předepsané částečné lepení
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná
tkanina, po zahlazení tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka probarvená akrylátová, zrnitost 1,5 mm

P3 Boky čílek, ostění oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Plnoplošně omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí
Technologie: S2–20–40 mm
Tep. iz.: XPS tl. 20–40 mm
Připevnění: lepením
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná
tkanina, po zahlazení tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka probarvená akryllátová, zrnitost 1,5 mm

P5 Sokl

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Plnoplošně omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí
Technologie: S2–50 mm
Tep. iz.: XPS tl. 50 mm
Připevnění: lepením
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná
tkanina, po zahlazení tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm

P6 Ostění bez zateplení

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Plnoplošně omýt tlakovou vodou
Oprava nesoudržných částí
Technologie:
Bez tepelné izolace
Armovací vrstva – lepicí tmel, tl. 2 mm + skelná
tkanina, po zahlazení tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka probarvená akrylátová, zrnitost 1,5 mm

T Oplechování (parapety, atika)

Původní části odstranit
Budou nahrazeny poplastovaným plechem

DET 6 Ostění oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Plnoplošně omýt tlakovou vodou
Technologie: S1–20–hm.
Tep. iz.: PPS tl. 20 mm
Kotvení: bodové lepení
Povrch. úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

DET 7 Nadpraží oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Plnoplošně omýt tlakovou vodou
Technologie: S1–20–hm.
Tep. iz.: XPS tl. 20–40 mm
Kotvení: bodové lepení
Povrch. úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

DET 8 Parapet oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Vyrovnat a vyspádovat podklad
Technologie: S1–0–om.
Bez tep.iz.

Šířka okrajového pásma = 1/8 štítové stěny (min. 1,0 m, max. 2,0 m)

V okrajovém pásmu kotvit tepelně izolační desky 8 ks/m2, v běžné ploše 6 ks/m2, v rozích desek 4 ks

v ploše desky : v okrajovém pásmu 2 ks hmoždinek
v běžné ploše 1 ks hmoždinek

S1 Skladba zateplovacího systému s pěnovým fasádním šedým polystyrenem (EPS)

Lepicí tmel, tl. 5–15 mm
Tepelná izolace fasádní šedý polystyren EPS, fasádní desky, tl. dle skladby 160 mm
Připevnění: lepením a kotvením hmoždinkami dle detailů 1, 2, 3, 4, 5
Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelná tkanina, po zahlazení tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka probarvená akrylátová, zrnitost 1,5 mm

S2 Skladba zateplovacího systému s extrudovaným polystyrenem (XPS)

Lepicí tmel, tl. 5–15 mm
Tepelná izolace extrudovaný polystyren XPS, fasádní desky, tl. dle skladby 20–40 mm a 50 mm
Připevnění: lepením dle detailů 10, 11
Armovací vrstva – lepicí tmel tl. 2 mm + skelná tkanina, po zahlazení tl. 1 mm
Podkladní nátěr v příslušné barevnosti
Povrch. úprava: Omítka soklová, zrnitost 2,0 mm

Projektant:	Vypracoval:	PROJEKČNÍ KANCELÁŘ ING. KAREL VRBICKÝ Masarykovo nám. 24 534 01 Holice v Č. tel. 466923008
Ing. Karel Vrbický	Lenka Benešová	
Akce: Realizace úspor energie – Střední průmyslová škola chemická Pardubice – Polabiny Výkres: **Pohled jihozápadní** **rozsah provádění systémů, detaily a návaznosti** **Objekt č.8 – Tělocvična** PD prováděcí		Zakázka:
		Měřítko: 1 : 100
Investor: Pardubický kraj Komenského nám. 125, 532 11 Pardubice	Datum: 03/2013	Č.výkresu: **8.D.5.4**